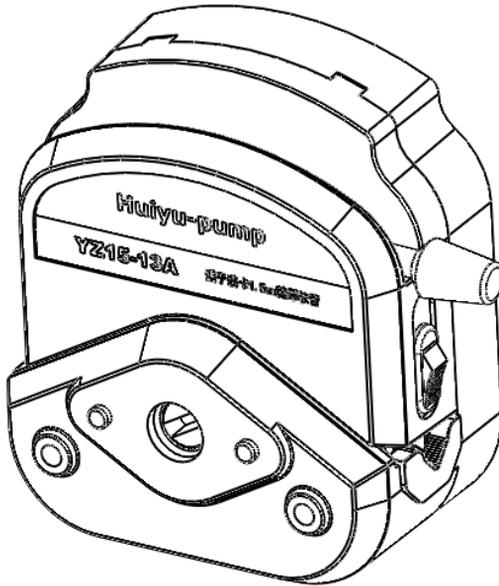


# 泵头使用说明书

## YZ15-1A/ YZ25-1A



慧宇伟业（北京）流体设备有限公司  
HUIYUWEIYE (BEIJING) FLUID EQUIPMENT CO., LTD.

### 重要信息：

操作前请仔细阅读说明书。

### 警告：

- 软管由于磨损可能产生裂痕，导致液体从软管中溢出，这时可能对人体和设备产生伤害，因此要经常检查并及时更换软管！
- 如果电源线或者插头有磨损或有其它损坏，请拔下电源插头（拿着插头拔而不是电源线）。
- 如果发生以下情况，请关闭电源并拔下电源插头（拿着插头拔而不是电源线）：  
流体泼溅到本机上。  
您认为本机需要维护或修理。
- 当安装外控设备前请将驱动器电源关闭。

## 产品维护

- 在泵不工作时，将压住软管的上压块松开，避免长时间挤压软管使软管产生塑性变形。
- 泵头的滚轮要保持清洁和干燥，否则会加快软管的磨损，缩短软管使用寿命和导致滚轮过早损坏。

维护电话：010-63707366

## 保修条款

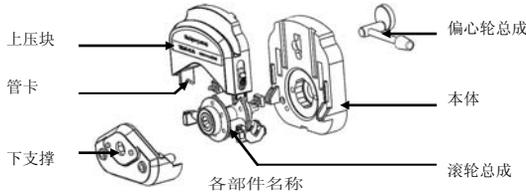
本产品保修18个月，在保修期内如因用户操作不当或者人为损坏，本公司不负责保修。

## 产品简介

易装型泵头装卡软管便捷，可根据用户需要，串接成多通道使用，方便于OEM方式的配套应用。采用聚砜材料的泵壳，表现出稳定、耐高温（150℃）等优异性能，但不耐有机溶剂。采用PPS材料的泵壳，耐有机溶剂。滚轮均采用不锈钢材料。易装型泵头性能见下表：

表1

型号	流量范围 (mL/min)	适用软管	软管壁厚 (mm)	重量 (kg)
YZ15-13A	0.06~2280 (1~600rpm)	13 <sup>#</sup> 、14 <sup>#</sup> 、19 <sup>#</sup> 、16 <sup>#</sup> 25 <sup>#</sup> 、17 <sup>#</sup> 、18 <sup>#</sup>	1.6	0.42
YZ25-13A	1.7~1740 (1~600rpm)	15 <sup>#</sup> 、24 <sup>#</sup>	2.5	



### ❖ 安装软管

- 将扳杆逆时针扳动 180°，打开上压块。
- 分别将两侧管卡向上抬起，将软管自然放入滚轮与上压块之间。
- 顺时针扳动扳杆 180°，使上压块下压到位，管卡可靠地卡住软管，以防止软管工作时窜动。

### 💡 注意

- YZ15/25-1A型泵头的管卡自动卡紧不同规格的软管，不再需要调整。
- 泵头必须采用标准壁厚的软管（见表1）。

### ❖ 泵头安装

- 将两支专用螺钉分别插入泵头上的安装孔，再将泵头轴头插入驱动器联轴器的槽中，同时两支专用螺钉对准驱动器连接孔，分别旋紧螺钉即可。
- 多个泵头串联时采用加长螺钉。

### 💡 提示

用户在旋紧螺钉时，应尽量保证两支螺钉的紧度相同，且不宜过紧，以防止下支撑变形而产生运转噪声。



地址：北京市丰台区科学城中核路1号院3号楼10层

电话：010-63707366

传真：010- 63707966

邮箱：bjhy1t888@126.com

网址：www.bjhuiyuguoji.com